

Serviço Público Federal  
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS  
FACULDADE DE MEDICINA  
EDITAL Nº 002/2019

---

**SELEÇÃO PARA PROGRAMA DE TREINAMENTO AVANÇADO EM NEURO  
OFTALMOLOGIA CLÍNICA - 2019**

O CHEFE DO DEPARTAMENTO DE CIRURGIA DA FACULDADE DE MEDICINA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS faz saber aos interessados que encontra-se aberto o período de inscrições ao Processo Seletivo para admissão de médico (a) no Programa de **TREINAMENTO AVANÇADO EM NEURO OFTALMOLOGIA**, observando-se as seguintes normas e condições:

**Caracterização:** ( ) Extensão ( ) Cultura ( X ) Extensão e Cultura

**Início das atividades do projeto:** 01/03/2019

**Encerramento das atividades do projeto:** 28/02/2020

**Integrante de Programa cadastrado na PROEC:** ( X ) Sim ( ) Não

**Grande Área de Conhecimento:** Ciências da Saúde

**Área temática primária:** Saúde

**Área temática secundária:** Educação

**Linha(s) de Extensão:**

**1 – Saúde Humana**

**2 – Saúde da Família**

Unidade/Órgão responsável: **Departamento de Cirurgia/Faculdade de Medicina (CEROF – UFG)**

Outras Unidade / Órgãos participantes:

**1 – Hospital das Clínicas/UFG**

Ementa:

Treinamento em serviço para formação de médicos oftalmologistas, com título prévio de especialista em oftalmologia pelo Conselho Brasileiro de Oftalmologia e/ou MEC, na sub-especialidade de Neuro-oftalmologia NEURO. O curso compreenderá conteúdo teórico e aprendizado prático visando o diagnóstico e tratamento das doenças que acometem o nervo óptico, as vias ópticas e o encéfalo que podem gerar manifestações oculares ou visuais

## **1. DAS VAGAS**

Unidade: Faculdade de Medicina

Departamento: Cirurgia Faculdade de Medicina/UFG

Área: Ciências da Saúde/Oftalmologia

Número de vagas: **01 (uma)**

## **2. DA INSCRIÇÃO**

2.1.Período: 14/01/2018 a 31/01/2019

2.2.Local: Faculdade de Medicina da UFG - Coordenação de Extensão

2.3.Horário: 8:00 às 12:00 horas

2.4.Informações: 3209-6168

### **3. PRÉ – REQUISITO**

#### Especificação do Público Alvo

Médicos da comunidade com pré-requisito de graduação em medicina e residência médica em oftalmologia (aprovado na prova de título pelo Conselho Brasileiro de Oftalmologia) ou neurologia (aprovado na prova de título pela Sociedade Brasileira de Neurologia).

### **4. DOCUMENTAÇÃO**

- a) *Curriculum Vitae (lattes)*, com títulos devidamente comprovados;
- b) Declaração de acatamento às normas do Processo Seletivo em formulário próprio a ser preenchido no ato da inscrição:
- c) Diploma do curso Superior em Medicina ou documento comprobatório de conclusão do curso, e se estrangeiro, deverá apresentar o documento de revalidação do diploma do Curso no Brasil;
- d) Documento comprobatório da formação médica (residência médica) em oftalmologia ou de estar cursando residência com término previsto para março de 2019 com devida habilitação para inscrição na prova para obtenção de título de especialista do CBO
- e) Comprovante de Inscrição no CRM (qualquer estado) ou declaração do CRM de que já solicitou a inscrição

### **5. DO PROCESSO SELETIVO**

#### **5.1. Entrevista**

Data: 05/02/2019 (3ª. feira)

Horário: 10:30 h

Local: CEROF – UFG (Sala de Reuniões da Diretoria)

A entrevista terá valor de 20 pontos.

## **5.2. Prova Escrita Discursiva**

Data: 05/02/2019 (3ª. feira)

Horário: 08:00 às 10:00h

Local: CEROF – UFG (auditório)

A prova teórica terá 5 questões discursivas, cada uma com valor de 10 pontos, tendo, a prova, valor final de 50 pontos.

## **5.3. Análise do *Curriculum Vitae***

Critério: será adotada a pontuação oficial para publicações, seminários e congressos de acordo com a Resolução nº 02/2013- COSUNI/CEPEC-UFG.

**[https://sistemas.ufg.br/consultas\\_publicas/resolucoes/arquivos/Resolucao CONSUNI 2017 0018.pdf](https://sistemas.ufg.br/consultas_publicas/resolucoes/arquivos/Resolucao_CONSUNI_2017_0018.pdf)**. Ao currículo de maior pontuação será Ao currículo de maior pontuação será determinada a nota 30 pontos e os demais currículos terão a nota obtida por meio de regra de 3 com o currículo de maior valor.

## **5.4. Divulgação dos Resultados**

O resultado do processo seletivo será divulgado no máximo em 02 (dois) dias úteis após a realização da entrevista e da análise do curriculum.

**OBS.:** Será aplicada prova escrita (subjetiva) contendo 5 questões abrangendo temas:

## **5.5. Composição da Nota Final:**

A nota final será composta através da somatória das notas da Prova teórica (valor máximo de 50 pontos) + Análise de currículo (valor Máximo de 30 pontos) e Entrevista (valor máximo de 20 pontos)

## **6. DAS CONDIÇÕES DO TREINAMENTO AVANÇADO**

6.1. Duração: 24 meses

6.2. Período: 11/03/2019 a 08/03/2021

6.3. Carga horária anual: 960 horas – 20 h/semanais)

6.4. Carga horária total: **1.920 horas**

6.4.1. Não será emitido Certificado para o aluno que não cumprir 85%(oitenta e cinco por cento) das atividades Teóricas e 85%(oitenta e cinco por cento) das atividades Práticas.

6.5. Local: FM/HC/UFG - Centro de Referência em Oftalmologia-CEROF/UFG

*Departamento de Cirurgia da Faculdade de Medicina da Universidade Federal de Goiás aos 06 dias do mês dezembro de 2018*

Prof. Dr. Hélio Moreira Junior  
**Chefe do Depto. de Cirurgia da FM/UFG**

Prof. Dr. Alexandre Cheter Taleb  
**Coordenador do Treinamento Avançado em Neuro Oftalmologia**  
**Depto. de Cirurgia da FM/UFG**